新闻稿

**实力机床，可靠伙伴**

⸺

**Ilmberger 通过 LC 400 M 滚齿机扩大生产**

为了将圆柱齿轮生产能力扩大至直径 400 毫米，Ilmberger Maschinen- und Zahnradfabrik GmbH 投资购买了一台利勃海尔 LC 400 M 滚齿机。这种高效、紧凑且灵活的解决方案与公司的长期客户完美契合。不仅在技术上，沟通和服务也都令人印象深刻。

自 1946 年以来，位于德国巴伐利亚州东部施特劳宾的 Ilmberger Maschinen- und Zahnradfabrik GmbH 一直致力于制造和开发驱动技术和涂层系统。在现代化的生产设备上，90 名员工为几乎所有行业生产精密齿轮和驱动部件。该公司专注于中小批量生产、原型开发及预批量生产。与 Liebherr-Verzahntechnik GmbH 的业务关系可以追溯到 1956 年，当时购买了我们第一台滚齿机 Lorenz S 800 型。如今，这座灵活且高度现代化的工厂还配备了更多利勃海尔的机床。为了扩大其圆柱齿轮生产能力以满足长期客户订单，Ilmberger 于 2024 年投资了另一台利勃海尔滚齿机。

高效且强大：LC 400 M

LC 400 M 专为手动上下料而设计，占地面积小，生产效率高，灵活性高。它适用于直径最大为 400 毫米的工件和最长为 500 毫米的轴，并具有高刚性、热稳定的床身和特别强大的刀头。LHGearTec 软件直观的触摸式操作界面使设置变得更加容易。然而，诸如价格和较短的交货周期等因素，在选择 LC 400 M 时也发挥了作用——尤其是在齿轮加工外包领域，这些无疑是关键性因素。

小机床，大模数

生产三种不同的驱动齿轮，模数尺寸从 4.5 到 7.25，直径最大为 320 毫米，齿宽最大为 80 毫米。这些是带用鼓形修形的磨前斜齿轮。加工时需预留余量，以便在淬火后能进行精准修正。LC 400 M 的强大刀头给 Ilmberger 留下了深刻的印象。“起初，我们怀疑这台紧凑型机床是否能够长期处理大模数 - 但事实上它确实做到了，没有任何问题，”Ilmberger Maschinen- und Zahnradfabrik GmbH 生产经理 Oliver Macholej 说道。

具有灵活自动化功能的手动上下料机床

由于安装空间明显更紧凑，因此选择了手动上下料机床，该版本通过搬运机器人和传送带在内部实现自动化。“主要不是为了提高生产率，而是因为部件重量大且数量不断增加，”Oliver Macholej 解释道。“我们喜欢 LC 400 M 的灵活性——必要时，自动控制装置可以快速拆卸并用于其他系统。这对于我们这种需求不断变化的中型企业来说是理想的。”

“一切恰到好处”

Ilmberger 不仅对机床非常满意：“我们数十年的合作，本身就是最好的证明，”Oliver Macholej 称赞道。短途物流、直达销售的紧密对接，以及涵盖从刀具到磨削的全流程服务——构成了完整的解决方案闭环。“设备采购，重在信任——最终，一切完美契合。”

Photos

Ein Bild, das Maschine, Forschungsinstrument, Bautechnik, Mikroskop enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

IMG\_1196

符合人体工学且护腰：机器人接管重型工件的装载任务  
Ein Bild, das Maschine, Im Haus, Bautechnik, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

IMG\_1198

便捷对接：输送带与机器人实现机床自动装料

联系人

Thomas Weber  
Head of Marketing  
Telefon: +49 831 / 786 - 3285  
E-Mail: thomas.weber@liebherr.com

Published by

Liebherr-Verzahntechnik GmbH   
Kempten / Germany  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)